



型号: H319

尺寸

d <sub>1</sub> :	85
d:	95
d <sub>3</sub> :	125
B <sub>1</sub> :	68
B <sub>2</sub> :	19
G:	M95×2
质量:	1.4

型号

带锁紧螺母和锁定装置的紧定套	H319
:	
锁紧螺母:	KM19
锁紧装置:	MB19
适用的液压螺母:	HMV19 E

