



型号: MB19

尺寸in

d <sub>1</sub> :	3.25
------------------	------

尺寸mm

d <sub>1</sub> :	82.55
------------------	-------

d:	95
----	----

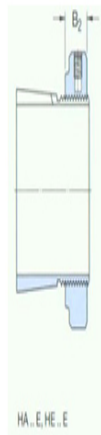
d <sub>3</sub> :	125
------------------	-----

B <sub>1</sub> :	90
------------------	----

B <sub>2</sub> :	19
------------------	----

G:	M95×2
----	-------

质量:	2
-----	---



型号

带锁紧螺母和锁定装置的紧定套:	HE2319
-----------------	--------

锁紧螺母:	KM19
-------	------

锁紧装置:	MB19
-------	------

适用的液压螺母:	HMV19 E
----------	------------