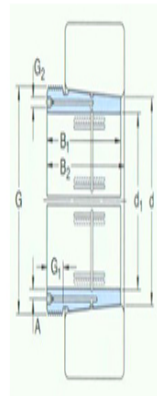




型号: HM31/530

尺寸mm

d <sub>1</sub> :	480
d:	500
B <sub>1</sub> :	253
B <sub>2</sub> <sup>1)</sup> :	276
G:	Tr530×6
G <sub>1</sub> :	35
G <sub>2</sub> :	G1/4
A:	9
质量:	43



型号

拆卸套:	AOH240/500
拆卸时适用的螺母:	HM31/530
适用的液压螺母:	HMV106E