

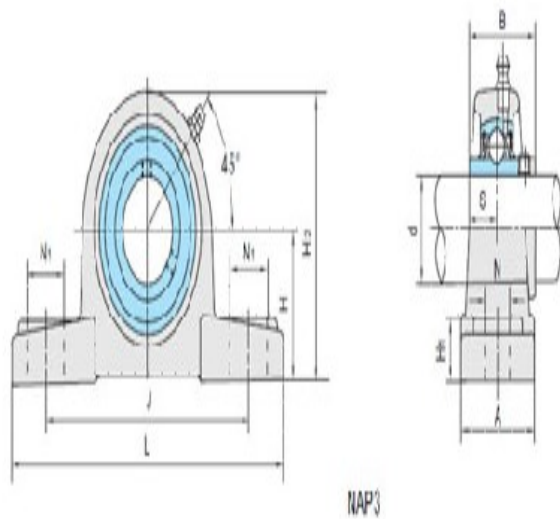
**型号: UCP311**

**轴径**

d (in.):	
d (mm):	55

**尺寸**

H:	80
L:	310
J:	236
A:	80
N:	20
N1:	38
H1:	30
H2:	154
S:	25
B:	66



**基本代号**

基本代号:	UCP311
-------	--------

**螺栓**

螺栓:	M16
-----	-----

**轴承代号**

轴承代号:	UC311
-------	-------

**座代号**

座代号:	P311
------	------

**重量(kg)(lb)**

重量(kg)(lb):	7.69
-------------	------