

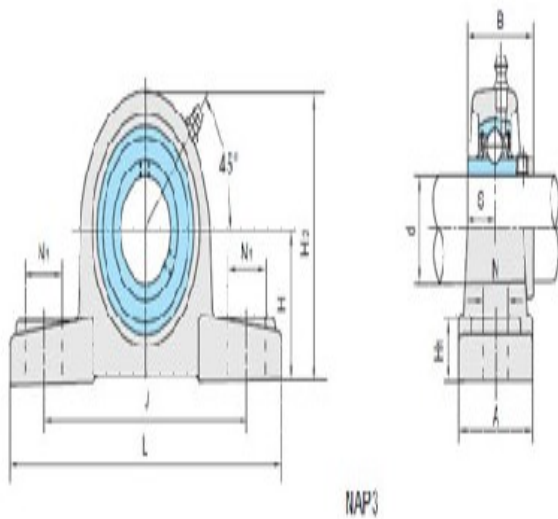
型号: UCP305-16

轴径

d (in.):	1
d (mm):	

尺寸

H:	1.7716
L:	6.8898
J:	5.1968
A:	1.7716
N:	0.6693
N1:	0.7874
H1:	0.5906
H2:	3.3464
S:	0.5906
B:	1.4961



基本代号

基本代号:	UCP305-16
-------	-----------

螺栓

螺栓:	9/16
-----	------

轴承代号

轴承代号:	UC305-16
-------	----------

座代号

座代号:	
------	--

重量(kg)(lb)

重量(kg)(lb):	
-------------	--