



**型号: UCP305-15**

**轴径**

d (in.): 15/16

d (mm):

**尺寸**

H: 1.7716

L: 6.8898

J: 5.1968

A: 1.7716

N: 0.6693

N1: 0.7874

H1: 0.5906

H2: 3.3464

S: 0.5906

B: 1.4961

**基本代号**

基本代号: UCP305-15

**螺栓**

螺栓: 9/16

**轴承代号**

轴承代号: UC305-15

**座代号**

座代号:

**重量(kg)(lb)**

重量(kg)(lb):