



**型号: UKP215+H2315**

**轴径**

d (in.):	
d (mm):	65

**尺寸**

H:	82.6
L:	275
J:	217
A:	74
N1:	25
N:	30
H1:	28
H2:	163
S1:	35.5
B1:	73

**基本代号**

基本代号:	UKP215+H2315
-------	--------------

**螺栓**

螺栓:	M20
-----	-----

**轴承代号**

轴承代号:	UK215
-------	-------

**座代号**

座代号:	P215
------	------

**紧定套**

紧定套:	H2315
------	-------

**重量(kg)(lb)**

重量(kg)(lb):	8.00
-------------	------