



**型号: UKP210+H2310**

**轴径**

d (in.):	
d (mm):	45

**尺寸**

H:	57.2
L:	206
J:	159
A:	60
N1:	20
N:	25
H1:	21
H2:	114
S1:	27.5
B1:	55

**基本代号**

基本代号:	UKP210+H2310
-------	--------------

**螺栓**

螺栓:	M16
-----	-----

**轴承代号**

轴承代号:	UK210
-------	-------

**座代号**

座代号:	P210
------	------

**紧定套**

紧定套:	H2310
------	-------

**重量(kg)(lb)**

重量(kg)(lb):	3.22
-------------	------