



型号: UCLP210-30

轴径

d (in.):	17/8
d (mm):	

尺寸

H:	2.1890
L:	8.3858
J:	6.4961
A:	2.2441
N:	0.5906
N1:	0.9842
H1:	0.8661
H2:	4.4488
S:	0.7480
B:	2.0315

基本代号

基本代号:	UCLP210-30
-------	------------

螺栓

螺栓:	1/2
-----	-----

轴承代号

轴承代号:	UC210-30
-------	----------

座代号

座代号:	
------	--

重量(kg)(lb)

重量(kg)(lb):	
-------------	--