



型号: UCFA210-30

轴径

d (in.):	17/8
d (mm):	

尺寸

H:	7.4409
J:	6.0124
L:	4.5276
P:	3.6220
P1:	2.9528
A2:	0.8661
A1:	0.7087
A:	1.5748
N:	0.6693
E:	2.1496
S:	0.7480

基本代号

基本代号:	UCFA210-30
-------	------------

螺栓

螺栓:	9/16
-----	------

轴承代号

轴承代号:	UC210-30
-------	----------

座代号

座代号:	
------	--

重量(kg)(lb)

重量(kg)(lb):	4.6
-------------	-----